



Industrie Service

ZERTIFIKAT

gültig bis: 15.01.2021

CERTIFICATE

valid until: 15.01.2021

Interne Fertigungskontrolle mit überwachten Druckgeräteprüfungen in unregelmäßigen Abständen (Modul A2) nach Richtlinie 2014/68/EU

Internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals (module A2) according to Directive 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.:

Certificate No.:

Z-IS-AN1-RAV-20-01-2389696-16085341

Name und Anschrift des Herstellers:

Name and address of manufacturer:

Franz Lohr GmbH

Steinbeisstr. 10

DE-88214 Ravensburg

Der Hersteller ist nach Prüfung der Voraussetzungen berechtigt, die von ihm im Rahmen des Geltungsbereichs hergestellten Druckgeräte mit unserer Kennnummer gemäß dem abgebildeten CE-Kennzeichen zu kennzeichnen:

The manufacturer is - after examination of the prerequisites - authorised to provide his pressure equipments manufactured within the scope of the examination with our identification number to the CE-marking as illustrated:

CE 0036

Prüfbericht Nr.:

Evaluation report No.:

P-IS-AN1-RAV-20-01-2389696-16071113

Geltungsbereich:

Scope of examination:

Rohrleitungen der Kategorie II

Fertigungsstätte:

Manufacturing plant:

Franz Lohr GmbH, Steinbeisstr. 10

DE-88214 Ravensburg

und diverse Baustellen

Ravensburg, 16.01.2020

(Ort, Datum)

(Place, date)

Echtheitsprüfung durch App TÜV SÜD Verify

Verification of Certificate by TÜV SÜD App Verify

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte**

Sebastian Junker

0751 3695-0

sebastian.junker@tuev-sued.de

Notifizierte Stelle, Kenn-Nr. 0036

Notified Body, No. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Westendstr. 199

80686 München

GERMANY

Dokument ID: 2389696Y5ce79



Prüfbericht-Nr.: P-IS-AN1-RAV-20-01-2389696-16071113

Unternehmen:	Franz Lohr GmbH, Steinbeisstr. 10, 88214 Ravensburg
Fertigungsstätte:	Franz Lohr GmbH, Steinbeisstr. 10, 88214 Ravensburg u. diverse Baustellen
Grundlage:	Richtlinie <input type="checkbox"/> 2014/29/EU; <input checked="" type="checkbox"/> 2014/68/EU; Modul A2
Zertifizierungsvertrag vom:	01.03.2004
Zertifikat Nr.:	Z-IS-AN1-RAV-20-01-2389696-16085341 vom: 16.01.2020
Geltungsbereich:	Rohrleitungsbau und drucktragende Ausrüstungsteile der Kategorie II

Vereinbarte Anzahl unangemeldeter Besuche pro Jahr: 1
 Auditor(in)/Prüfer(in): Ulrich Hader

1. Prüfung der administrativen, organisatorischen und technischen Voraussetzungen:

Nr.	E	TE	NE	NZ		Bei- blatt
1.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Fertigung erfolgt entsprechend den technischen Unterlagen mit kalibrierten Messmitteln.	<input type="checkbox"/>
2.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Herstellerdokumentation ist vollständig.	<input type="checkbox"/>
3.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die EG-Baumusterprüfung bzw. die Zertifizierung ist weiterhin gültig.	<input type="checkbox"/>
4.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Zulassungen für angewandte Arbeitsverfahren sind weiterhin gültig.	<input type="checkbox"/>
5.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die angewandten Arbeitsverfahren sind geeignet.	<input type="checkbox"/>
6.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Zulassungen für Fügepersonal sind weiterhin gültig.	<input type="checkbox"/>
7.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Die Zulassungen für Personal zur Durchführung zerstörungsfreier Prüfungen sind weiterhin gültig.	<input type="checkbox"/>
8.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Die ZfP-Verfahren sind zur Erfüllung der Anforderungen geeignet.	<input type="checkbox"/>
9.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Die Qualifizierung von weiterem Personal ist weiterhin gültig.	<input type="checkbox"/>
10.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Fertigungsverfahren und -einrichtungen werden in unverändertem Umfang angewandt bzw. benutzt.	<input type="checkbox"/>
11.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Arbeitsanweisungen liegen vor und entsprechen den Verfahrensprüfungen.	<input type="checkbox"/>
12.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Verfahren zur Sicherstellung der Rückverfolgbarkeit der Werkstoffe wurden angewandt.	<input type="checkbox"/>
13.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Abnahmen/wiederkehrenden Prüfungen wurden gemäß oben genannter Grundlage(n) durchgeführt.	<input type="checkbox"/>
14.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Kennzeichnung bzw. Etikettierung wird vorschriftenkonform durchgeführt.	<input type="checkbox"/>
15.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Betriebsanleitung wird ausgestellt und dem Druckgerät mitgegeben.	<input type="checkbox"/>

E = erfüllt; TE = teilw. erfüllt (siehe Beiblatt - Seite 2 ff.); NE = nicht erfüllt (siehe Beiblatt - Seite 2 ff.); NZ = nicht zutreffend

2. Produktprüfungen:

<input checked="" type="checkbox"/>	Beim unangemeldeten Besuch konnten nur Papier- und Dokumentenprüfungen an abgeschlossenen Rohrleitungsprojekten vorgenommen werden, da aktuell kein Auftrag vorliegt. Ergebnis der Prüfungen: siehe Beiblatt.
<input type="checkbox"/>	Der Hersteller wurde verpflichtet, die Fertigungsaufnahme zu melden, damit die Objektprüfungen durchgeführt werden können.

3. Durchführung: Der unangemeldete Besuch wurde am 16.01.2020 durchgeführt. Seit dem letzten unangemeldeten Besuch sind nach Angaben des Herstellers ca. 60 Druckgeräte/Rohrleitungen gefertigt/geprüft worden.

Ort: Ravensburg, den 16.01.2020

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Notifizierte Stelle Nr. 0036
 Westendstr. 199 · 80686 München

Prüfer(in):

Ulrich Hader, IS-AN1-RAV
 Name, Organisationseinheit



Anlage: Beiblatt
 Verteiler: Hersteller
 DGR-QS-Zertifizierungsstelle
 Akte

Örtliche(r) Zertifizierer(in):

Sebastian Junker, IS-AN1-RAV
 Name, Organisationseinheit

Bericht über die Durchführung eines unangemeldeten Besuches



Industrie Service

Beiblatt zum Prüfbericht-Nr.: P-IS-AN1-RAV-20-01-2389696-16071113

Zu Nr. 2 - Produktprüfungen		
Technische Daten:	Rohrleitung, DN 200, PN 16	
Bemerkungen:		
Feststellungen:	keine	
Vom Hersteller vorgesehene Maßnahmen:	Siehe Bemerkungen	
Zu Nr.	Feststellungen	Vom Hersteller vorgesehene Maßnahmen
1	Der Hinweis, dass vom Hersteller des Druckgerätes eine allgemeine Beschreibung des Druckgerätes vorzulegen werden muss. Ferner ist vom Hersteller des Druckgerätes der Hinweis zu erbringen, dass Rohrleitungen ab der Kat. II von einer ZÜS einer Bau- und Schlussprüfung sowie einer Prüfung vor Inbetriebnahme zu unterziehen ist.	
2	Vom Hersteller von Druckgeräten ist bei Rohrleitungen bis zur Kat. II ein Prüfbericht vorzulegen.	

Ergebnis:

<input checked="" type="checkbox"/>	Die Wirksamkeit der vorgesehenen Maßnahmen wird beim nächsten unangemeldeten Besuch/Audit überprüft.
<input type="checkbox"/>	Die vorgesehenen Maßnahmen müssen noch im Einzelnen mit der Zertifizierungsstelle für das QS-System abgestimmt werden.
<input type="checkbox"/>	Keine Maßnahmen erforderlich.

Ort: Ravensburg, den 16.01.2020

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle Nr. 0036
Westendstr. 199 · 80686 München

Prüfer(in):

Ulrich Hader, IS-AN1-RAV
 Name, Organisationseinheit



Örtliche(r) Zertifizierer(in):

Sebastian Junker, IS-AN1-RAV
 Name, Organisationseinheit